

TILEBOND 402

ELASTISCHER STOßBESTÄNDIGER EPOXYKLEBSTOFF

Beschreibung

Tilebond ist ein sehr elastisches gehärtetes 2-Komponenten-Epoxydharz, das für extreme Stoßbeständigkeit beim dauerhaften Zusammenfügen von Oberflächen ausgelegt ist, die Stößen, Vibrationen und Verformungen ausgesetzt sind.

Hohe Elastizität :- Durch die extreme Elastizität des Epoxyd Harzes können Stoß- und Vibrationskräfte absorbiert und entlang der Klebelinie verteilt werden. Auf diese Weise können die Keramikfliesen weder zerbrechen noch sich verschieben.

Festigkeit und Zähigkeit :- Tilebond 402 wird seinen Normalzustand nach Stoßbelastungen und extremen Verformungen wieder herstellen.

Hohe Temperaturbeständigkeit :- Das Produkt hat eine gute Temperaturbeständigkeit und wird bei Temperaturen bis zu 150°C elastischer, im Gegensatz zu den meisten herkömmlichen Epoxydharzen, die unter diesen Bedingungen fester werden.

Haftvermögen :- Ein Haftvermittler steigert das Haftvermögen auf verschiedenartigen Untergrundstrukturen.

Tilebond hat sich für das Zusammenfügen von Keramikfliesen zum Schutz gegen die schleifenden Effekte des Transports von Schüttgut wie z. B. Steinen, Kohle und Schiefer bewährt. Tilebond kommt häufig in Kohleaufbereitungsanlagen und kohlegefeuerten Kraftwerken, bei der Zementherstellung, im Bergbau, in Steinbrüchen und bei der Eisen- und Stahlherstellung zum Einsatz.

Typische Eigenschaften

Farbe	Hellgrau
Dichte (gemischtes Endprodukt)	1.42
(Dauerhaftes) Festkörpervolumen (BS 3900 A10, ASTM D2697)	100%
Haltbarkeit nach Mischung	4.5 h bei 10°C 2.0 h bei 20°C 1.3 h bei 30°C
Erste (wartbare) Aushärtung	18 h bei 20°C
Vollständige Aushärtung	5 d bei 20°C
Glasübergangstemperatur (dynamische differenzkalorimetrie)	0°C
Typischer Untergrund	Stahl, Beton
Typischer Anhänger	Keramik, Alumina, Basalt, Glass etc.

Die Angaben in dieser Publikation beruhen auf technischen Daten aus unseren und externen Laboren. Wir gehen von der Richtigkeit dieser Angaben aus. Da das Material jedoch unter Umständen, die sich unserem Einfluss entziehen, verwendet wird, können wir für Resultate oder Schäden, die beim Verwenden des Produktes entstehen, keine Haftung übernehmen.

Hylomar Ltd, Cale Lane, Wigan WN2 1JT UK Tel: +44 (0) 1942 617000 Fax: +44 (0) 1942 617001	Revisionsdatum:	13.03.06	Page 1 of 3
	Produktbezeichnung:	Hylomar Tilebond 402	

Brookfield RVT Viskosität (Spindel Nr.7/2.5 Drehzahl)	2000 Gleichgewicht, 20°C
Max, Wartungstemperatur	150°C gleichbleibend (gelegentliche Schwankungen bis 180°C zulässig für einen Zeitraum von bis zu 24 Stunden)
Mechanische Eigenschaften	Typische Werte bei 20°C
Schlagfestigkeit (ASTM D950-82)	17.3 kJ/m ²
Ermüdungsfestigkeit (Schwingungsspektroskopische) (ASTM D3166-73 (79))	6.0 M/mm ² bei 107 Schwingungen
Zugscherfestigkeit (BS5350, Pt5)	8.5 N/mm ² (1230 Psi), 18h 9.0 N/mm ² (1300 Psi), 24h 12.5 N/mm ² (1810 Psi), 5d
Zugscherfestigkeit (wärmegehärtet, 1 Stunde 120°C)	6.2 N/mm ² (900 Psi)
Zugscherfestigkeit nach 14 Tagen ununterbrochener Hitzeinwirkung bei 150°C	6.0 N/mm ² (870 Psi)
Hafffestigkeit (Drehmoment) (Anforderung von CEGB Midland Region SM 85/2926)	57 Nm (42.5 1bf.ft), 24h 74 Nm (55.0 1bf.ft), 5 d
Hafffestigkeit (Drehmoment) nach dauerhafter Hitzeinwirkung bei 125°C	52 Nm (38.5 1bf.ft)
Zugfestigkeit (BS2782, 320C)	15.0 N/mm ² (2170 Psi)
Bruchdehnung (BS2782, 320C)	8%
Elastizitätsmodul (BS 2782, 320C)	1350 N/mm ²
Biegefestigkeit (BS 2782, 320C)	22.0 N/mm ² (3190 Psi)
Druckfestigkeit (BS2782, 345A)	21.5 N/mm ² (3120 Psi)
Shore D Härte (ASTM D1484/ISO R868)	72

Gebrauchsanweisung

Oberflächenschutz

Stahl- oder Betonflächen sollten maschinell abgeschliffen und entfettet werden um einen sauberen tragfähigen Untergrund, frei von Staub, Rost oder Schlempe zu präparieren.

Die Angaben in dieser Publikation beruhen auf technischen Daten aus unseren und externen Laboren. Wir gehen von der Richtigkeit dieser Angaben aus. Da das Material jedoch unter Umständen, die sich unserem Einfluss entziehen, verwendet wird, können wir für Resultate oder Schäden, die beim Verwenden des Produktes entstehen, keine Haftung übernehmen.

Hylomar Ltd, Cale Lane, Wigan WN2 1JT UK Tel: +44 (0) 1942 617000 Fax: +44 (0) 1942 617001	Revisionsdatum:	13.03.06	Page 2 of 3
	Produktbezeichnung:	Hylomar Tilebond 402	

Sandstrahlen, Schmirgeln oder Stahlbürstenbehandlung sind geeignete Reinigungsmethoden. Neue Betonflächen sollten, je nach Umgebungsbedingung erst 14- 28 Tage lang aushärten. Tilebond eignet sich zum Auftragen auf Stahl- oder Betonflächen mit einer festen Schutzschicht.

Leichte Strahlreinigung oder Behandlung mit Schmirgelpapier sollten eine angemessene mechanische Verbindung zur Oberfläche gewährleisten, aber ein Hafttest ist unbedingt zu empfehlen.

Mischen und Auftragen

Mischverhältnis für die Basis: Härter1:1 nach Volumen (1.68:1 nach Gewicht). Ein automatischer Spender wird empfohlen, um eine genaue Dosierung bei großen Anwendungen oder regelmäßigeren kleineren Einsätze zu erreichen. Das Material sollte gemischt werden, bis es ein glattes, gleichmäßiges Aussehen erhält. Die Masse kann mit Zahnkelle oder einem Spachtel aufgetragen werden, um die gewünschte Schichtdicke zu erreichen, die je nach der Beschaffenheit der Oberfläche variiert werden kann. Die Substrattemperatur sollte mindestens 3 ° C höher sein als der Taupunkt für gegebene Umgebungstemperatur und Feuchtigkeitsbedingungen, um Oberflächenkondensation zu verhindern. Die Anwendungstemperatur sollte im Bereich von 5°C-40°C liegen.

Material Kompatibilität

Da das Haftmittel lösungsmittelfrei ist, bleibt die Dichte in Feucht- und Trockenzustand unverändert. Ein Liter gemischtes Material bedeckt daher 1m² bei einer Lage von 1mm Schichtdicken, Materialverlust o.ä. nicht einkalkuliert. Die typische Schichtdicke liegt im Bereich von 0.5mm to 5.0mm.

Reinigung

Geeignete Lösungsmittel sind Zelluloseverdünner oder Aceton. Bitte wenden sie sich an den Lösungsmittelhersteller bezüglich einer fachgerechten Anwendung.

Handhabung und Sicherheit

Härtungsmittel

Klassifizierung Xn Gesundheitsschädlich . C. Ätzend, N Gefährlich für die Umwelt

R-Sätze = R22, R34, R43, R 50/53, R62 und R63

S-Sätze = S2, S26, S36/37/39, S45, S46, S60 und S61.

Basis

Klassifizierung: Xi Reizend.

R-Sätze = R36/38, R43 und R 51/53

S-Sätze = S2, S28, S37/39 und S61

In erhärtetem Zustand ist dieses Produkt nicht als riskant klassifiziert.

Haltbarkeit = 2 Jahre bei Lagerung in fabrikversiegelter Originalverpackung bei 15°C – 35°C.

Verpackung

Bitte kontaktieren sie unsere Vertriebsabteilung für genauere Angaben.

Die Angaben in dieser Publikation beruhen auf technischen Daten aus unseren und externen Laboren. Wir gehen von der Richtigkeit dieser Angaben aus. Da das Material jedoch unter Umständen, die sich unserem Einfluss entziehen, verwendet wird, können wir für Resultate oder Schäden, die beim Verwenden des Produktes entstehen, keine Haftung übernehmen.

Hylomar Ltd, Cale Lane, Wigan WN2 1JT UK Tel: +44 (0) 1942 617000 Fax: +44 (0) 1942 617001	Revisionsdatum:	13.03.06	Page 3 of 3
	Produktbezeichnung:	Hylomar Tilebond 402	