

HYLOGRIP HY5173

Beschreibung

Hylogrip HY5173 ist ein einkomponentiges anaerob aushärtendes flexibles Dichtungsmittel, das durch Aushärten in der Verbindung eine flexible Kunststoffdichtung bildet. Das Produkt wurde nach der Formed-In-Place Technologie (FIP) entwickelt, um traditionelle Feststoffdichtungen zu ersetzen. Die thixotropen Eigenschaften von Hylogrip HY5173 verhindern die Migration des Dichtmittels vor oder während der Härtung. Nach dem Aushärten ist das Produkt resistent gegen Schock und Vibration und hat eine Betriebstemperatur von -50°C to 150°C .

Typische Eigenschaften

Ungehärtetes Material	
Zusammensetzung	Anaerobes Methacrylat
Farbe	Hellgrün
Viskosität (Spindle Nr.6 @ 2.5rpm)	100,000cps
Spezifisches Gewicht	1.05g/ml
Maximale Spaltenfüllung	0.50mm (wenn mit Aktivator verwendet)
Flammpunkt	$>100^{\circ}\text{C}$
Lösungsmittelgehalt	0%
Haltbarkeit	2 Jahre

Ausgehärtetes Material	
Handfeste Aushärtungszeit	1 Std
Funktionale Aushärtungszeit	3-6 Stdn
Vollständige Aushärtungszeit	24 Stdn
Elastizität	80%
Scherfestigkeit (DIN 54452)	4 – 7 N/mm
Zugfestigkeit	2.5 – 4 N/m
Stoßfestigkeit	2 – 4 N/mm
Temperaturbereich	-50 to $+150^{\circ}\text{C}$

Die Angaben in dieser Publikation beruhen auf technischen Daten, die in unseren und externen Laboren erarbeitet worden sind. Wir gehen von der Richtigkeit dieser Angaben aus. Da das Material jedoch unter Umständen, die sich unserem Einfluß entziehen eingesetzt wird, können wir für Resultate oder Schäden, die beim Verwenden des Produktes entstehen, keine Haftung übernehmen.

Hylomar Ltd , Cale Lane, Wigan, WN2 1JT, UK Tel: +44 (0) 1942 617000 Fax: +44 (0) 1942 617001 Email: info@hylomar.co.uk Web: www.hylomar.co.uk Hylomar GmbH , Talstraße 106, 41516 Grevenbroich, Deutschland Tel: +49 (0) 2182 6973899 Fax: +49 (0) 2182 5708990 Email: info@hylomar.de Web: www.hylomar.de	Revisionsdatum:	15.11.2012	Seite 1 von 2
	Produktname:	Hylogrip HY5173 Version 1	

Gebrauchsanweisung

Hylogrip HY5173 sollte auf eine saubere und trockene Metalloberfläche aufgebracht werden. Das Produkt kann von Hand oder maschinell aufgetragen werden z.B. durch Anwendung von Siebdruckmaschine, Roboterarm oder XY Plotter. Nach Auftragen des Produktes sollte die Verbindung unverzüglich montiert werden. Überschüssiges Produkt kann leicht von äußeren Oberflächen entfernt werden indem es mit einem sauberen und mit Aceton oder einem anderen geeigneten Lösungsmittel getränkten Tuch abgewischt wird. Wenn Verbindungen für Reparaturen oder Wartung auseinandermontiert werden, kann das ausgehärtete Produkt leicht entfernt werden. Oberflächen können für eine neue Anwendung gereinigt werden indem sie mit einem sauberen, in Aceton oder einem anderen geeigneten Lösungsmittel getränkten Tuch abgewischt werden.

Typische Anwendungen

Typische Anwendungen sind strukturelle Dichtungen von Motoren- und Getriebekomponenten sowie im allgemeinen Maschinenbau. Hylogrip HY5173 ist resistent gegen Gase, Wasser, LPG, Kohlenwasserstoffe, Öle und viele andere Chemikalien.

Umgangs & Sicherheitsangaben

Bitte konsultieren Sie unser Sicherheitsdatenblatt.

Haltbarkeit

Um die maximale Haltbarkeit zu gewährleisten, sollte das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung unter 25°C gelagert werden.

Verpackung

Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsabteilung für genauere Informationen.

Die Angaben in dieser Publikation beruhen auf technischen Daten, die in unseren und externen Laboren erarbeitet worden sind. Wir gehen von der Richtigkeit dieser Angaben aus. Da das Material jedoch unter Umständen, die sich unserem Einfluß entziehen eingesetzt wird, können wir für Resultate oder Schäden, die beim Verwenden des Produktes entstehen, keine Haftung übernehmen.

Hylomar Ltd , Cale Lane, Wigan, WN2 1JT, UK Tel: +44 (0) 1942 617000 Fax: +44 (0) 1942 617001 Email: info@hylomar.co.uk Web: www.hylomar.co.uk Hylomar GmbH , Talstraße 106, 41516 Grevenbroich, Deutschland Tel: +49 (0) 2182 6973899 Fax: +49 (0) 2182 5708990 Email: info@hylomar.de Web: www.hylomar.de	Revisionsdatum:	15.11.2012	Seite 2 von 2
	Produktname:	Hylogrip HY5173 Version 1	