

HYLOGRIP HY2143

Beschreibung

Hylogrip HY2143 ist eine schnell aushärtende, einteilige anaerobische Schraubensicherung. Es handelt sich hier um einen mittelfesten, mittelviskosen Kleber der zum Kleben und Abdichten aller Metall- und Gewindeverbindungen geeignet ist. In vollständig ausgehärtetem Zustand besitzt das Produkt eine hohe Resistenz gegen Hitze, Korrosion, Vibrationen, Wasser, Gase, Öle Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien.

Typische Eigenschaften

Ungehärtetes Material	
Stärke (DIN 30661)	2 (Mittelfest – kann, falls notwendig, auseinandermontiert werden)
Zusammensetzung	Anaerobes Methacrylat
Farbe	Dunkelblau
Viskosität (Spindle No.5 @10rpm)	etwa: 3200cps
Spezifisches Gewicht	1.08g/ml
Maximale Gewindegröße	M36
Maximale Spaltenfüllung	0.20mm
Flammpunkt	>100°C
Lösungsmittelgehalt	0%

Ausgehärtetes Material	
Handfeste Aushärtungszeit	2-10 min
Funktionale Aushärtungszeit	1 Std
Vollständige Aushärtungszeit	3-6 Stdn
Losbrechmoment (DIN 54454) (M10 zinkphosphatierte Schrauben und Muttern)	25 N/m
Temperaturbereich	-55 bis +150°C

Gebrauchsanweisung

Die Angaben in dieser Publikation beruhen auf technischen Daten, die in unseren und externen Laboren erarbeitet worden sind. Wir gehen von der Richtigkeit dieser Angaben aus. Da das Material jedoch unter Umständen, die sich unserem Einfluß entziehen eingesetzt wird, können wir für Resultate oder Schäden, die beim Verwenden des Produktes entstehen, keine Haftung übernehmen.

Hylomar Ltd , Cale Lane, Wigan, WN2 1JT, UK Tel: +44 (0) 1942 617000 Fax: +44 (0) 1942 617001 Email: info@hylomar.co.uk Web: www.hylomar.co.uk Hylomar GmbH , Talstraße 106, 41516 Grevenbroich, Deutschland Tel: +49 (0) 2182 6973899 Fax: +49 (0) 2182 5708990 Email: info@hylomar.de Web: www.hylomar.de	Revisionsdatum:	24.09.2012	Seite 1 von 2
	Produktname:	Hylogrip HY2143 Issue 1	

Um optimale Ergebnisse zu erzielen sollte sichergestellt werden, dass vor der Anwendung beide Oberflächen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen wie Öl oder Fett sind. Die Oberflächen können mit Aceton oder einem gleichwertigen Produkt gereinigt werden. Tragen Sie vor der Montage eine ausreichende Produktmenge auf, um das Gewinde zu füllen, setzen Sie die Mutter auf das Gewinde und ziehen Sie bis zum gewünschten Drehmoment an. Nach dem Anziehen lässt sich überschüssiges Hylogrip HY2143 leicht mit einem Acetongetränkten Tuch oder Ähnlichem entfernen.

Typische Anwendungen

Hylogrip HY2143 ist eine mittelfeste Schraubensicherung für den allgemeinen Gebrauch. Das Produkt eignet sich für die Anwendung an Schrauben, Muttern und Gewindeanwendungen, die eventuell Montage erfordern.

Umgangs & Sicherheitsangaben

Für weitere Informationen konsultieren Sie bitte unser Sicherheitsdatenblatt.

Haltbarkeit

Wenn das Produkt bei Temperaturen unter 25°C in ungeöffneten Behältern gelagert wird, beträgt die Haltbarkeit 18 Monate ab Herstellungsdatum. Die Haltbarkeit verringert sich, wenn das Produkt bei Temperaturen über 25°C gelagert wird oder direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist.

Verpackung

Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsabteilung für genauere Informationen.

Die Angaben in dieser Publikation beruhen auf technischen Daten, die in unseren und externen Laboren erarbeitet worden sind. Wir gehen von der Richtigkeit dieser Angaben aus. Da das Material jedoch unter Umständen, die sich unserem Einfluß entziehen eingesetzt wird, können wir für Resultate oder Schäden, die beim Verwenden des Produktes entstehen, keine Haftung übernehmen.

Hylomar Ltd , Cale Lane, Wigan, WN2 1JT, UK Tel: +44 (0) 1942 617000 Fax: +44 (0) 1942 617001 Email: info@hylomar.co.uk Web: www.hylomar.co.uk Hylomar GmbH , Talstraße 106, 41516 Grevenbroich, Deutschland Tel: +49 (0) 2182 6973899 Fax: +49 (0) 2182 5708990 Email: info@hylomar.de Web: www.hylomar.de	Revisionsdatum:	24.09.2012	Seite 2 von 2
	Produktname:	Hylogrip HY2143 Issue 1	