

HYLOGLUE 300

Beschreibung

Hyloglue 300 ist ein leistungsstarker Cyanacrylatklebstoff. Das Produkt besitzt mittlere Viskosität und verklebt eine breite Palette von Substraten in Sekundenschnelle.

Typische Eigenschaften

Flüssige Eigenschaften	
Zusammensetzung	Ethyl Cyanoacrylat
Aussehen	klare Flüssigkeit
Spezifisches Gewicht (25°C)	1.05 g/ml
Viskosität (25°C Cone & Plate)	ca. 300cps

Aushärtegeschwindigkeit	
Balsa-Holz	<2 Sekunden
Neopren	<5 Sekunden
Nitrilkautschuk	<5 Sekunden
ABS	<15 Sekunden
Stahl	<40 Sekunden

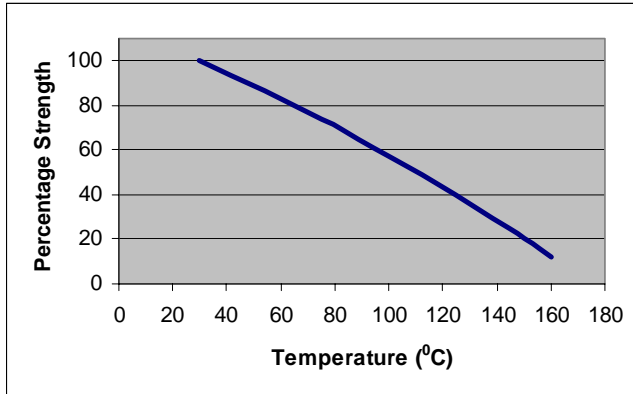
Die Aushärtegeschwindigkeit bezeichnet die Zeitspanne, die erforderlich ist um eine Scherfestigkeit von 0.1 N/mm² bei 25°C und 60% rel. Luftfeuchtigkeit zu entwickeln.

Zugfestigkeit (ATSM D412 [B])		Zugscherfestigkeit (ISO 4587)	
Neopren	10 N/mm ²	Stahl	20 N/mm ²
Nitrilkautschuk	10 N/mm ²	ABS	8 N/mm ²
EPDM	5 N/mm ²	Polycarbonat	8 N/mm ²

Die Angaben in dieser Publikation beruhen auf technischen Daten, die in unseren und externen Laboren erarbeitet worden sind. Wir gehen von der Richtigkeit dieser Angaben aus. Da das Material jedoch unter Umständen, die sich unserem Einfluß entziehen eingesetzt wird, können wir für Resultate oder Schäden, die beim Verwenden des Produktes entstehen, keine Haftung übernehmen.

Hylomar Ltd , Cale Lane, Wigan, WN2 1JT, UK Tel: +44 (0) 1942 617000 Fax: +44 (0) 1942 617001 Email: info@hylomar.co.uk Web: www.hylomar.co.uk Hylomar GmbH , Talstraße 106, 41516 Grevenbroich, Deutschland Tel: +49 (0) 2182 6973899 Fax: +49 (0) 2182 5708990 Email: info@hylomar.de Web: www.hylomar.de	Revisionsdatum:	16.11.2012	Seite 1 von 2
	Produktname:	Hyloglue 300 Version 1	

Temperaturbeständigkeit



Der Temperaturbeständigkeitstest wurde durch Härten des Produkts zwischen zwei Stahl-Zugscherproben durchgeführt. Die Proben wurden dann für 1 Stunde der Testtemperatur ausgesetzt. Anschließend wurde an jeder Probe ein Zugscherversuch durchgeführt.

Umweltresistenz

Unter den folgenden Bedingungen für 1000 Stunden bei 25°C

Bedingung	Beständigkeit
Ethanol	100%
Wasser	60%
Luft	100%
Benzin	90%

Gebrauchsanweisung

Um beste Ergebnisse zu erzielen sollten die Klebeflächen sauber und fettfrei sein. Den Kleber auf eines der beiden Substrate auftragen und beide Objekte miteinander verbinden. Auf die Verbindungsstelle ist ausreichend Druck auszuüben; die Dauer hängt dabei von dem Material ab (siehe Tabelle „Aushärtengeschwindigkeit für weitere Informationen). Überschüssiges Produkt kann mit einem geeigneten Lösungsmittel wie Aceton entfernt werden.

Sicherheit

VORSICHT: verklebt Haut und Augen innerhalb von Sekunden – siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

Aufbewahrung

Die Haltbarkeit beträgt 12 Monate ab Herstellungsdatum, wenn das Produkt ungeöffnet und in seiner Originalverpackung zwischen 2°C and 10°C gelagert wird.

Verpackung

Bitte kontaktieren Sie unsere Vertriebsabteilung für genauere Angaben.

Die Angaben in dieser Publikation beruhen auf technischen Daten, die in unseren und externen Laboren erarbeitet worden sind. Wir gehen von der Richtigkeit dieser Angaben aus. Da das Material jedoch unter Umständen, die sich unserem Einfluß entziehen eingesetzt wird, können wir für Resultate oder Schäden, die beim Verwenden des Produktes entstehen, keine Haftung übernehmen.

Hylomar Ltd , Cale Lane, Wigan, WN2 1JT, UK Tel: +44 (0) 1942 617000 Fax: +44 (0) 1942 617001 Email: info@hylomar.co.uk Web: www.hylomar.co.uk Hylomar GmbH , Talstraße 106, 41516 Grevenbroich, Deutschland Tel: +49 (0) 2182 6973899 Fax: +49 (0) 2182 5708990 Email: info@hylomar.de Web: www.hylomar.de	Revisionsdatum:	16.11.2012	Seite 2 von 2
	Produktname:	Hyloglue 300 Version 1	